

## Laveurs basse pression à eau chaude

**ph-cleantec**

### DEPOUSSIÈREURS DE FREINS

- ASF 1500 LAVEUR BASSE PRESSION POUR FREINS VU / VL
- ASF 1001 LAVEUR BASSE PRESSION POUR FREINS PL

#### L'EAU CHAUDE A BASSE PRESSION !

Pour nettoyer au quotidien dans les garages, différentes solutions sont employées : des sprays pour les freins, un nettoyeur à haute pression pour laver châssis et moteurs, une fontaine de lavage pour nettoyer les pièces. Ph-cleantec avec ses systèmes de nettoyage à chaud offre une technique qui combine toutes ces exigences en un seul appareil.

Le procédé breveté fonctionne avec de la basse pression et de l'eau chaude à 90°C (une température atteinte en 60 secondes).

Il offre à l'utilisateur des avantages imbattables pour toutes les tâches de nettoyage qui doivent être effectuées chaque jour dans les garages.



**AVANT**



**APRES**



#### CONFORMES !

Elimine la poussière de frein en conformité avec les normes en vigueur.

#### SUR !

Fini les solvants inflammables et dangereux (les bombes de nettoyage) !

#### MOBILE !

Compact sur des roues robustes et équipé d'un réservoir d'eau autonome.

#### FLEXIBLE !

Permet de nettoyer freins, embrayages et pièces détachées.

LA solution pour le nettoyage dans les garages poids lourds !

2 minutes par frein !  
900 en 60 secondes !  
900 en 60 secondes !



ASF 1001  
Laveur basse pression

ASF 1320  
Grand collecteur avec système de recyclage



ASF 1500  
Laveur basse pression pour freins VU / VL

#### ECOLOGIQUE !

Fonctionne sans détergent agressif, ni solvant volatil, ni propulseur dangereux.

#### ECONOMIQUE !

Un coût d'exploitation très bas.

#### EFFICACE !

De meilleurs résultats dans un temps de lavage plus court et sans éclaboussures.

#### PRECIS !

Même des composants sensibles peuvent être nettoyés sans risques.



ASF 1310  
Grand collecteur



# Laveurs basse pression à eau chaude

## FONTAINES DE NETTOYAGE

**ph-cleantec**

ASF 1150 FONTAINE FIXE A EAU CHAUDE

ASF 1600 FONTAINE MOBILE BASSE PRESSION (à recyclage)

### ÉCOLOGIQUE !

Le nettoyage peut être réalisé sans solvant ni détergent, ce qui n'est pas seulement un atout pour l'environnement, mais aussi pour l'utilisateur. Les laveurs consomment peu d'électricité, car un chauffage permanent n'est pas nécessaire. Le recyclage de l'eau se fait par un procédé spécial de sédimentation.

### EFFICACE !

De meilleurs résultats de travail pour un temps de lavage plus court avec des coûts d'exploitation extrêmement bas et une consommation d'eau réduite. Un gain de temps énorme, car tous les travaux peuvent se faire sur place avec un chauffe-eau qui fait monter la température d'eau à 90°C en 60 secondes.

### SUR !

Des éléments sensibles de moteurs ou des pièces fragiles peuvent être nettoyés avec précision et sans risques. Plus de solvants inflammables et/ou détergents dangereux à utiliser ou à stocker (comme par exemple les bombes de nettoyage). Fixe la poussière de frein et rend possible l'élimination de ces poussières selon les prescriptions des CRAM et Inspections du Travail.

### MOBILE !

Sa construction compacte et ses roues très robustes et freinées permet de l'utiliser partout dans l'atelier. Une alimentation d'eau permanente n'est pas nécessaire grâce au réservoir d'eau intégré. Lorsque l'eau est recyclée, les laveurs peuvent fonctionner indépendamment d'un séparateur d'huile ou autres systèmes de dépollution.

### FLEXIBLE !

Une technique pour les applications les plus diverses. Elle permet de nettoyer les « gros morceaux » ainsi que les « petites pièces ». Le nettoyage des parties peu accessibles grâce aux embouts de lavage interchangeables est possible.

### FICHE TECHNIQUE

#### LAVEURS BASSE PRESSION

|                                    | ASF 1150         | ASF 1500         | ASF 1600         | ASF 1001        |
|------------------------------------|------------------|------------------|------------------|-----------------|
| Alimentation électrique            | 400 V / 50 Hz    | 400 V / 50 Hz    | 400 V / 50 Hz    | 400 V / 50 Hz   |
| Puissance chauffage                | 6 kW             | 6 kW             | 6 kW             | 10 kW           |
| Température d'utilisation          | 90°C en 60 sec   | 90°C en 60 sec   | 90°C en 60 sec   | 95°C en 60 sec  |
| Pression d'utilisation             | Réseau           | 4,5 bar          | 4,5 bar          | 7 bar           |
| Consommation d'eau                 | 0,5 L/min        | 1,0 L/min        | 1,0 L/min        | 1,7 L/min       |
| Capacité eau                       | -                | 30 L             | 30 L             | 60 L            |
| Capacité détergent (biodégradable) | -                | -                | -                | 5 L             |
| Capacité collecteur                | 25 L             | 25 L             | 25 L             | -               |
| Dimensions                         | 76 x 60 x 110 cm | 76 x 60 x 116 cm | 76 x 60 x 116 cm | 93 x 55 x 67 cm |
| Poids à vide                       | 43 Kg            | 45 Kg            | 60 Kg            | 65 Kg           |

# Lavage



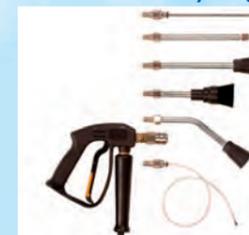
**ASF 1150**  
Fontaine fixe à eau chaude



**ASF 1500**  
Laveur pour freins VU / VL



**ASF 1600**  
Fontaine mobile à recyclage



**ASF 2163**  
Embouts de lavage variés

## ASF 1200 COLLECTEUR A RECYCLAGE POUR LIQUIDES DE REFROIDISSEMENT

### FICHE TECHNIQUE

#### Collecteur à recyclage ASF 1200

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Capacité du collecteur   | 90 L             |
| Capacité de manipulation | 50 L             |
| Hauteur de refoulement   | 4 m              |
| Débit maxi               | 25 L/min         |
| Finesse de filtration    | 20 micron        |
| Régulation du niveau     | électronique     |
| Electricité              | 230 V / 50 Hz    |
| Dimensions               | 108 x 76 x 33 cm |
| Poids                    | 36 Kg            |

Cet appareil permet de récupérer les liquides de refroidissement, de les stocker et de les filtrer avant réutilisation. Il permet de réduire les coûts tout en préservant l'environnement. D'une contenance de 90 L, il permet de déplacer 50 L sans risque de débordement à l'aide de la grille appropriée. La pompe a une capacité de refoulement de 25 L/min jusqu'à une hauteur de 4 m. Le liquide est préalablement filtré pour éliminer toutes les impuretés éventuelles. L'arrêt de la pompe est déclenché par le niveau minimum. Les résidus sont vidés par gravité à l'aide d'un robinet de vidange de diamètre important.



**stertil**® **EQUIP'VI.**

